

Bluefin Smart

2990

Wasserbasierte Oberflächenbeschichtung für den Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Produktnummer(n)

2990000105

Allgemeines

Wasserbasierte, transparente 2K-Oberflächenbeschichtung für Holz, die mit einmaligem Auftrag den natürlichen Charakter des Holzes erhält; samtartiger Griff (Softtouch), gute Beständigkeit und ausgezeichnete Kratzfestigkeit.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1 (mit Ausnahme von Kaffee und Rotwein)
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)



- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B (mit Ausnahme von Kaffee und Rotwein)
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ($> 1,0$ bis $\leq 1,5$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die Behandlung von Flächen im Möbel- und Innenausbau, wenn das natürliche Aussehen der betreffenden Holzart erhalten bleiben soll.

Für die Beschichtung von mit Wasserstoffperoxid gebleichten Flächen geeignet.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die vollständige Ausprägung der Kratzfestigkeit ist erst 2 Tage nach dem Schliff gegeben.
- Bei der Beschichtung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teil(e) Bluefin Smart (2990)
15 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8451 (8451000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Beginn der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 Minuten einzuhalten.

Bluefin Smart (2990) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

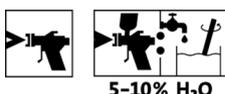
Topfzeit



3 Stunde(n) bei ca. 20 °C

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit. Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	80 - 100	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnerzugabe (%)	-		5 - 10
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	130 - 150		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleifbar	12 Stunde(n)
Manipulier- und stapelbar	12 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8004) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Vollholz, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserverwerkstoffe).

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Laubhölzer: Holzschliff Körnung 220 - 240

Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 180 - 240

Wässern des geschliffenen Holzes und nach Trocknung Glattschliff mit Körnung 220 - 240 ist vorteilhaft; bei Eiche massiv ist dieser Arbeitsschritt unbedingt erforderlich.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

1 x Bluefin Smart (2990)

Nachbehandlung

Endschliff: Glattschliff Körnung 360 – 400

Durchschleifen vermeiden!

Nachschliff mit einem Schleifvlies, wie z.B. Schleifvlies grau ultrafine 150x230mm (9640000301).

Mit einem mit Wasser angefeuchteten Tuch nachwischen.

REINIGUNG & PFLEGE**Reinigung und Pflege**

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

4 kg, 20 kg

Zusatzprodukte

Aqua-Cleaner (8004)

Aqua-Hardener 8451 (8451)

Clean-Möbelpflege Plus (7222)

Clean-Möbelreiniger (7202)

Schleifvlies grau ultrafine 150x230mm (9640000301)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 6 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Kühl, aber frostfrei lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: 50 - 60 Sekunden nach DIN 53211 (4mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.
