

## Aquawood Primo A6

## 5456

**Impregnante protettivo per legno all'acqua, pigmentato, per finestre in legno e portoncini d'ingresso** per l'industria e il professionista  
 Fa parte del ciclo di verniciatura a 3 mani

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

Impregnante protettivo per legno all'acqua, pigmentato, pronto all'uso con sostanze biocida, particolarmente buona copertura dei quadretti in legno tenero. Il prodotto si contraddistingue per l'ottima capacità di scorrimento sul legno duro e tenero.

Il prodotto contiene efficaci agenti di protezione dalla luce per l'assorbimento dei raggi ultravioletti e la stabilizzazione della lignina, componente del legno.

#### Caratteristiche particolari e norme

- Autorizzazione all'immissione sul mercato dei prodotti biocidi (PT8) secondo il regolamento UE sui biocidi.
- Le sostanze attive utilizzate offrono la protezione contro i funghi dell'azzurramento (test secondo DIN EN 152) e funghi che distruggono il legno (test secondo EN 113) richiesta da ÖNORM B 3803 e DIN 68800-3. Quantitativo d'applicazione per l'esame standard 120-200 g/m<sup>2</sup>.



#### Sostanze attive (B, P, W)

8,0 g/kg (0,80 %) IPBC (Iodopropinilutilcarbamato)  
 4,0 g/kg (0,40 %) tebuconazolo

- Certificato di Riconoscimento (05/93) ARGE Holzschutzmittel, Associazione industria chimica Austriaca.
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

#### Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno, portoncini d'ingresso, schermi oscuranti, cancelli, verande chiuse ecc. nelle classe d'utilizzo 2 e 3 senza contatto con il terreno.

### LAVORAZIONE

#### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.

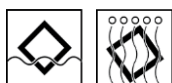
02-21 (sostituisce 03-20) ZKL 5456

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)  
 Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

- Si deve applicare una finitura adeguata sulle superfici trattati in modo di evitare un'espulsione delle sostanze attive. Questo rivestimento della superficie necessita di una continua manutenzione.
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò è necessario controllare il valore pH d'impregnanti riutilizzati e, se necessario, aggiungere fra 0,10 e 0,20 % di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per raggiungere il valore pH richiesto di 9,0 – 9,5 (l'aggiunta del 0,1 % aumenta il valore pH di circa 0,6 unità).
- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 47 - 52 s in coppa 2-mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,2 – 0,3% Entschäumerlösung 90642 oppure ADLER Entschäumerlösung 90643.
- Prego, consultare le nostre **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre, la nostra **ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno** e la nostra **ARL 340 - Protezione del legno di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata secondo DIN 68800 Parte 1-3.**

### Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Immersione	Flow-coating
Resa per mano (g/m <sup>2</sup> )	100 – 120	

### Attenzione: Non applicare il prodotto a spruzzo

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

### Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.


Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

### Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

<b>SUPPORTO</b>	
<b>Tipo di supporto</b>	Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.
<b>Qualità del supporto</b>	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura. Presupposto per una lunga durata del rivestimento è il rispetto dei principi di protezione costruttiva del legno.
<b>Umidità del legno</b>	13 % +/- 2 %
<b>Carteggiatura del legno:</b>	Legno di latifoglia: grana 150 - 180 Legno di conifera: grana 100 - 150
<b>CICLO DI VERNICIATURA</b>	
<b>Indicazioni generali</b>	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
<b>Impregnazione</b>	1 x Aquawood Primo A6 5456
<b>Applicazione intermedia</b>	1 x Aquawood Intermedio DQ 5706 oppure 1 x Aquawood Intermedio ISO 5705  Essiccazione intermedia: ca. 2 ore  Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
<b>Carteggiatura intermedia</b>	Grana 220 - 240  Rimuovere la polvere di carteggiatura.
	
<b>Rivestimento finale</b>	1 x Aquawood Finatop 40 5140 oppure 1 x Aquawood Finapro 20 5101  Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
<b>Per portoncini d'ingresso</b>	È necessario l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect 5128 (vernice incolore bicomponente).  Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
<b>INDICAZIONI PER GLI ORDINI</b>	
<b>Confezioni</b>	4 l, 22 l, 120 l fusto di plastica
<b>Tonalità / gradi di brillantezza</b>	Violett            5456000325 Mahagoni        5456000327 Ebano             5456000328 Carbone          5456000331

**Prodotti complementari**

Aquawood Intermedio DQ 5706  
 Aquawood Intermedio ISO 5705  
 Aquawood Finapro 20 5101  
 Aquawood Finatop 40 5140  
 Aquawood Protect 5128  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080  
 ADLER Neutralisationsmittel 96149  
 ADLER Entschäumerlösung 90642  
 ADLER Entschäumerlösung 90643

**ULTERIORI INDICAZIONI****Durata / magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

**Dati tecnici**

Contenuto COV Valore limite UE per Aquawood Primo A6 (cat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood Primo A6 contiene al massimo 80 g/l COV.

**Indicazioni tecniche di sicurezza**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Il legno appena trattato con Aquawood Primo A6 deve essere conservato dopo la verniciatura su una superficie impermeabile e dura per evitare che i residui di prodotto penetrino nel terreno o nell'acqua. Qualsiasi perdita di prodotto deve essere raccolta per il riutilizzo o lo smaltimento.

Aquawood Primo A6 contiene principi attivi biocidi che proteggono dai funghi dell'azzurramento e dai funghi che distruggono il legno. Pertanto il prodotto deve essere utilizzato solo in caso venga prescritta una protezione per il legno o nei casi in cui è necessario. Non deve essere utilizzato nei locali in cui vengono ottenuti, prodotti, immagazzinati o venduti generi alimentari o foraggi. Non adatto al legno utilizzato negli alveari o nelle saune; non utilizzare per il legno in contatto continuo con il terreno e/o l'acqua. Pericolo per i pipistrelli. Il legno trattato non deve essere utilizzato nelle immediate vicinanze dei corsi d'acqua.