

2K-Epoxi-Beschichtung**4005**

Revêtement bi-composant à base aqueuse pour les sols liés au ciment pour les particuliers et les entreprises

DESCRIPTION DU PRODUIT**Généralités**

Revêtement de protection couvrant à base aqueuse, sans solvants pour surfaces de sol et murales liées au ciment à base de résine époxy-polyamide. Le produit se caractérise par une très grande résistance à l'abrasion, une très bonne capacité de nettoyage, une très bonne résistance aux carburants, aux huiles minérales, au mazout et aux lessives alcalines. Résiste au frottement des pneus. Limite la résistance aux acides.

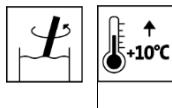
**Caractéristiques particulières
Normes de contrôle**

Résiste au mazout selon DIN 53168

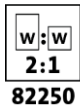
Effet protecteur contre le gel et les attaques au sel de déneigement selon RVS 11064

Domaines d'utilisation

Surfaces de sol et murales liées au ciment à l'intérieur, comme par ex. les lieux de stockage, les caves, les garages et les buanderies dans les zones privées.

APPLICATION**Indications d'application**

- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 10 °C minimum.
- Les températures d'utilisation optimales sont comprises entre 15 et 25 °C, avec une humidité relative de l'air de 40 – 80 %.
- La température du support (température de surface du sol à revêtir) doit être au moins supérieure de 3 °C à celle du point de rosée pendant le revêtement et le temps de séchage. Si ces conditions ne sont pas respectées, il peut y avoir des phénomènes de flottement et des différences de brillance dans le revêtement.
- Ne pas fermer le récipient contenant le matériel durci.
- Pour créer un revêtement antidérapant, saupoudrer du grain de sable de quartz de 0,3 – 0,8 mm dans la couche d'apprêt de base humide. Après séchage d'env. 6 heures, l'excédent non fixé de sable de quartz est balayé ou aspiré. Sceller ensuite la surface 1 à 2 fois avec 2K-Epoxi-Beschichtung 4005.

Rapport de mélange

2 parts en poids 2K-Epoxi-Beschichtung, composant 1 4005
1 part en poids 2K-Epoxi-Beschichtung, composant 2 82250

2K-Epoxi-Beschichtung, composant 1 4005 ne peut être utilisé qu'avec 2K-Epoxi-Beschichtung, composant 2 82250 et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence.

2K-Epoxi-Beschichtung composant 2 82250 doit être incorporé soigneusement dans le composant 1 en remuant. Un temps d'attente d'env. 5 minutes est ensuite recommandé pour un dégazage amélioré.

Vie en pot

Env. 2 h (à température ambiante de 20 °C)
Env. 1 h (à température ambiante de 30 °C)

Le mélange vernis/durcisseur n'est pas gélifié une fois ce délai écoulé.

Un traitement à des températures supérieures à 30 °C n'est pas autorisé, car il peut y avoir une forte réduction du temps de vie en pot et donc des perturbations de l'écoulement et du filmage.

Technique d'application

Procédé d'application	Pinceau ou rouleau
Rendement par application (m ² /kg)	4 – 5
Quantité d'application (kg/m ²)	0,25 – 0,3

Le produit est prêt à l'application au pinceau.

La forme et la qualité du support ont une influence sur l'utilisation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à température ambiante de 20 °C)



Recouvrable	après env. 6 h
Praticable (piétons)	après env. 12 h
Praticable (voitures) Qualités maximales du film	après env. 10-12 jours

Les valeurs citées constituent la valeur de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Assurer une bonne ventilation pendant le traitement et le séchage, sinon cela entraînera des perturbations de la réaction et des différences de brillance.

Il convient d'éviter les faibles changements d'air, les basses températures et/ou une humidité élevée.

Éviter le rayonnement direct du soleil (séchage trop rapide).

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après l'emploi.

Pour ôter les restes de vernis séchés, nous recommandons Abbeizer Express 8313.

SUPPORT**Type de support**

Supports porteurs liés au ciment.

Qualité du support	<p>Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségréguatives telles que la graisse, la cire, le silicone, etc. et de poussière, mais il doit également être approprié au revêtement.</p> <p>Un sol suffisamment lié est une condition préalable (résistance à la traction de surface : valeur moyenne 1,5 N/mm², valeur individuelle minimale 1,0 N/mm²).</p> <p>Si cela n'est pas le cas, la surface doit être prétraitée en conséquence par fraisage ou grenailage.</p> <p>L'obtention de l'humidité d'équilibrage du sol à revêtir doit être garantie. Pour le béton et la chape de ciment max. 4 % en poids (méthode CM).</p> <p>Les éléments de construction sur le sol doivent être protégés de manière sûre contre l'humectation en profondeur par des mesures constructives appropriées (étanchement).</p>
---------------------------	--

Préparation du support	<p>Éliminer soigneusement les impuretés grasses ou huileuses, en particulier les chapes lisses (couches de frittage) rugueuses ou abrasives pour obtenir une adhérence suffisante.</p> <p>Les revêtements non adhérents doivent être complètement retirés.</p> <p>Dans tous les cas, les sols qui sont utilisés doivent être poncés (monobrosse avec disque de ponçage diamant ou pierre abrasive grain 16) afin d'obtenir une adhérence suffisante.</p> <p>La retouche des revêtements existants n'est pas recommandée sans enlèvement mécanique de l'ancien revêtement. Les surfaces ainsi prétraitées doivent être soigneusement dépoussiérées.</p>
-------------------------------	--

STRUCTURE DU REVÊTEMENT

Apprêt	<p>Pour les supports faiblement absorbants : 1 x 2K-Epoxi-Beschichtung 4005, dilué avec 20 % d'eau</p> <p>Pour les supports fortement absorbants : 1x 2K-Beton-Primer 4041</p>
---------------	--

Couche de base ou intermédiaire	1 x 2K-Epoxi-Beschichtung 4005
--	--------------------------------

Couche de finition	1 x 2K-Epoxi-Beschichtung 4005
---------------------------	--------------------------------

REMARQUES DE COMMANDE

Conditionnement	660 g, 3 kg, 12 kg (uniquement pour 55500)
------------------------	--

Teintes/Degrés de brillance	<table> <tr> <td>Kieselgrau, composant 1</td> <td>55500</td> </tr> <tr> <td>Graubeige, composant 1</td> <td>55501</td> </tr> <tr> <td>Betongrau, composant 1</td> <td>55502</td> </tr> </table>	Kieselgrau, composant 1	55500	Graubeige, composant 1	55501	Betongrau, composant 1	55502
Kieselgrau, composant 1	55500						
Graubeige, composant 1	55501						
Betongrau, composant 1	55502						

Produits complémentaires	<p>2K-Epoxi-Beschichtung, composant 2 82250</p> <p>Abbeizer Express 8313</p> <p>2K-Beton-Primer 4041</p>
---------------------------------	--

AUTRES INDICATIONS

Délai conservation/stockage	<p>de Au moins 3 ans dans son récipient d'origine fermé.</p> <p>Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).</p>
------------------------------------	---



Données techniques	Teneur en COV	Valeur limite de l'UE pour 2K-Epoxi-Beschichtung (cat. A/d) : 140 g/l (2010). 2K-Epoxi-Beschichtung contient <10 g/l de COV.
---------------------------	---------------	--

GISCODE	RE10
----------------	------

Données techniques de sécurité



De plus amples informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage, la manipulation et l'élimination sont consultables dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur www.adler-lacke.com.
